

ARALDA

Product Description

A range of paper and board in a light and delicate ivory shade, recognisable by the smooth surface, good bulk and distinctive natural matt finish. Aralda is well-suited to every method of printing, embossing, punching, die cutting, laminating. Aralda, is your quality solution to every day print needs.

For more specialist uses, such as labelling, a wet strength version is available in Laid and Wove.

Technical Data

| | Method | | +/- | 85 g/m ² | 100 g/m ² | 120 g/m ² | 160 g/m ² | 200 g/m ² | 240 g/m ² | 280 g/m ² |
|-----------------------------|------------|------------------|-----|------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Basic Weight | ISO 536 | g/m ² | 5% | 85 | 100 | 120 | 160 | 200 | 240 | 280 |
| Caliper | ISO 534 | µm | 5% | 106 | 122 | 145 | 192 | 236 | 284 | 330 |
| Bulk | | | | 1,25 | 1,22 | 1,21 | 1,20 | 1,18 | 1,18 | 1,18 |
| Roughness (Bendtsen) | ISO 8791-2 | ml/min | 50 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 |
| Opacity | ISO 2471 | % | > | 90 | 92 | 94 | 96 | - | - | - |
| Breaking Length | ISO 1924-1 | Km MD/CD | > | 4/2,7 | 4/2,7 | 4/2,7 | 4/2,7 | 4,5/2,8 | 4,5/2,8 | 4,5/2,8 |
| Moisture content | ISO 287 | % | 1,0 | 6,5 | 6,5 | 6,5 | 6,5 | 6,8 | 6,8 | 6,8 |

THE FOLLOWING DATA REFER TO THE WET STRENGTH VERSIONS

| | Method | | +/- | WS Laid 85 g/m ² | WS Wove 85 g/m ² |
|----------------------------|------------|------------------|-----|-----------------------------------|-----------------------------------|
| Basic Weight | ISO 536 | g/m ² | 5% | 85 | 85 |
| Caliper | ISO 534 | µm | 5% | 105 | 105 |
| Bulk | | | | 1,25 | 1,25 |
| Opacity | ISO 2471 | % | > | 87 | 87 |
| Wet Breaking Length | ISO 1924-1 | Km L/T | > | 0,7/0,5 | 0,7/0,5 |
| Moisture content | ISO 287 | % | 1,0 | 6,5 | 6,5 |

Special makings are available upon request.



Aralda conforms to ISO 9706 requirements for permanence and is suitable for archival use or applications requiring "Acid Free" paper. It is fully biodegradable and recyclable.

ARALDA

Printing and finishing recommendations

Inks: To ensure good drying, use semi-fresh inks, preferably new and undiluted.

Blankets: For a good graphic impression, use compressible blankets suitable for offset printing machines in any conditions.

Drying Time: After printing, allow 24 hours drying time.

Screens: For the offset printing process a screen value of 135-150 lpi is recommended. For dry offset printing this can be slightly higher, for example 200 lpi. For heavier graphic elements and higher densities, sufficient powder should be applied.

Finishing: Prescoring is recommended for board weights and when folding against the grain direction.

Varnishing: Preferably silkscreen UV.

Printability and Runnability: Every method of printing, embossing, punching, die cutting, creasing, laminating and UV varnishing is possible.

Laser: Guaranteed for laser from 85 to 160 g/m².

Mill accreditations (Rossano Veneto VI-Italy)

| | |
|--|------------------|
| Corporate Quality Management Standard | UNI EN ISO 9001 |
| Environmental Management Standard | UNI EN ISO 14001 |
| Occupational Health and Safety Management Standard | OHSAS 18001 |

ARALDA

Descrizione Prodotto

Carte e cartoncini con una tonalità avoriata chiara ed elegante, che si distinguono per una superficie delicatamente lisciata, per una mano elevata, eccellente al tatto e per il loro aspetto matt naturale. Aralda è un prodotto ideale per tutti i tipi di applicazioni: stampa, goffratura, punzonatura, fustellatura, accoppiamento. La soluzione di qualità per la stampa di tutti i giorni.

Per applicazioni speciali, quali etichette, Aralda è anche Label WS Laid e Label WS Vellum, con caratteristiche antisappolo e resistente all'umido.

Caratteristiche Tecniche

| | Metodo | | +/- | 85 g/m ² | 100 g/m ² | 120 g/m ² | 160 g/m ² | 200 g/m ² | 240 g/m ² | 280 g/m ² |
|------------------------------|------------|------------------|-----|------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| Grammatura | ISO 536 | g/m ² | 5% | 85 | 100 | 120 | 160 | 200 | 240 | 280 |
| Spessore | ISO 534 | µm | 5% | 106 | 122 | 145 | 192 | 236 | 284 | 330 |
| Mano | | | | 1,25 | 1,22 | 1,21 | 1,20 | 1,18 | 1,18 | 1,18 |
| Lisciatura (Bendtsen) | ISO 8791-2 | ml/min | 50 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 | 280 |
| Opacità | ISO 2471 | % | > | 90 | 92 | 94 | 96 | - | - | - |
| Lunghezza di rottura | ISO 1924-1 | Km MD/CD | > | 4/2,7 | 4/2,7 | 4/2,7 | 4/2,7 | 4,5/2,8 | 4,5/2,8 | 4,5/2,8 |
| Umidità assoluta | ISO 287 | % | 1,0 | 6,5 | 6,5 | 6,5 | 6,5 | 6,8 | 6,8 | 6,8 |

I SEGUENTI DATI SI RIFERISCONO ALLE VERSIONI RESISTENTI ALL'UMIDO

| | Metodo | | +/- | WS Laid 85 g/m ² | WS Vellum 85 g/m ² |
|-------------------------------------|------------|------------------|-----|-----------------------------------|-------------------------------------|
| Grammatura | ISO 536 | g/m ² | 5% | 85 | 85 |
| Spessore | ISO 534 | µm | 5% | 105 | 105 |
| Mano | | | | 1,25 | 1,25 |
| Opacità | ISO 2471 | % | > | 87 | 87 |
| Lunghezza di rottura a umido | ISO 1924-1 | Km L/T | > | 0,7/0,5 | 0,7/0,5 |
| Umidità assoluta | ISO 287 | % | 1,0 | 6,5 | 6,5 |

Fabbricazioni speciali disponibili su richiesta.



Aralda è conforme alla normativa Carta per Documenti ISO 9706 (resistenza all'invecchiamento) ed è pertanto adatta per archiviazione o applicazioni richiedenti carta Acid Free. E' completamente biodegradabile e riciclabile.

ARALDA

Indicazioni per la stampa e la trasformazione

Inchiostri: Per assicurare una buona asciugatura, si consiglia di usare inchiostri semi-freschi, preferibilmente nuovi e non diluiti.

Caucciù: Per una buona impressione grafica, utilizzare caucciù comprimibili.

Tempo di asciugatura: Lasciare asciugare almeno 24 ore dopo la stampa.

Lineatura: Per il processo di stampa offset, si consiglia una retinatura da 135-150 lpi. Per la stampa offset a secco, tale valore può essere ancora più elevato, ad esempio 200 lpi. Per elementi grafici più pesanti e per densità più elevate, applicare una sufficiente quantità antiscartino.

Cordonatura: La pre-cordonatura è consigliata per cartoncini pesanti e in caso di piegatura controfibra.

Verniciatura: Per risultati ottimali utilizzare verniciatura UV serigrafica.

Stampabilità e Lavorabilità: Adatta a qualsiasi metodo di stampa, punzonatura, perforazione, fustellatura, cordonatura e lamina a caldo.

Stampa Laser: Garantita per stampa laser da 85 a 160 g/m².

Mill accreditations (Rossano Veneto VI-Italy)

Sistema di Gestione per la Qualità

UNI EN ISO 9001

Sistema di Gestione Ambientale

UNI EN ISO 14001

Sistema di Gestione per la Salute e la Sicurezza

OHSAS 18001